



LIEFERPROGRAMM

Unser Lieferprogramm

VORWORT	Seite 4 bis 5
ÜBER UNS	Seite 6 bis 7
ROHRE UND ROHRSYSTEME	Seite 8 bis 9
FLANSCH, FITTINGS UND VERBINDUNG	Seite 10 bis 11
ARMATUREN UND ANTRIEBE	Seite 12
KRAFTWERK, KESSEL UND ANARBEITUNG	Seite 13 bis 14
SONDERTEILE UND MASSANFERTIGUNG	Seite 15
Dienstleistungen	Seite 16
WERKSTOFFÜBERSICHT	Seite 17
BRANCHEN, DIE WIR BELIEFERN	Seite 18
BRANDSCHUTZ UND GEBÄUDETECHNIK	Seite 19
KONTAKT	Seite 20





VORWORT



Rohrleitungen sind die Versorgungsadern jeder industriellen Anlage. Sie führen Dampf, Wasser, Gas und Prozessmedien und entscheiden darüber, ob eine Anlage läuft oder steht.

Wir haben uns bewusst auf eine Nische konzentriert: Rohre, Rohrzubehör, Flansche, Fittings, Armaturen, Dichtungen und Verbindungselemente. Wer alles anbietet, kann nichts wirklich. Wir liefern das komplette Rohrleitungssystem aus einer Hand, technisch geklärt und normgerecht dokumentiert.

Hinter ROHRLINE stehen mehr als 15 Jahre Erfahrung im Kraftwerksbau, in der Petrochemie und in Raffinerien. Wir wissen, was ein Stillstand kostet, was in einer Revision zählt und was eine fehlende Zeugnisdokumentation in der Abnahme bedeutet.

Deshalb kommen wir zum Aufmaß auf Ihre Anlage, rechnen den Materialbedarf, schlagen den passenden Werkstoff vor und liefern anschließend das, was verbaut wird. Nicht mehr und nicht weniger.

Rohre. Verbinden. Zukunft.



Ihr Systempartner für industrielle Rohrleitungen

Komplette Rohrleitungssysteme aus einer Hand



ROHRLINE liefert Rohre, Flansche, Fittings, Armaturen und Verbindungselemente für den industriellen Rohrleitungsbau. Vom Einzelteil bis zum kompletten Rohrleitungssystem, geliefert nach DIN und EN sowie nach ASME, ASTM und API.

Wir kommen zum Aufmaß auf Ihre Anlage, erstellen die Materialaufstellung, kalkulieren und liefern anschließend das komplette Paket inklusive Halterungen, Dichtungen und Verbindungsmaterial.

Unser Standort in Grafenwörth liegt direkt an der Autobahn, unsere Erreichbarkeit ist an sieben Tagen in der Woche gegeben. Angebote erstellen wir in der Regel innerhalb eines Tages.

Auf Anfrage liefern wir mit Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204, bei Bedarf auch 3.2 mit Abnahme durch eine benannte Stelle. Die Dokumentation wird dem Auftrag zugeordnet und archiviert.

01 **Warum ROHRLINE Spezialisierung statt Universalhandel**

Wir führen ausschließlich Rohrleitungstechnik. Diese Konzentration macht uns in der technischen Klärung schneller und in der Beschaffung genauer.

03 **Vor Ort statt nur am Telefon**

Wir nehmen Aufmaß an der Anlage, klären Anschlüsse und Einbausituation und kalkulieren auf dieser Basis.

05 **Normkonform und nachvollziehbar**

Werkstoff, Norm und Charge sind für jede Position dokumentiert und jederzeit rückverfolgbar.

02 **Komplettlösung aus einer Quelle**

Rohr, Flansch, Fitting, Armatur, Dichtung und Schraube kommen aus einem Angebot, mit einer Lieferung und einem Ansprechpartner.

04 **Erfahrung aus der Kraftwerkstechnik**

Überhitzerschlangen, Rohrböden und warmfeste Güten sind für uns Alltag, nicht Ausnahme.

06 **Angebot innerhalb eines Tages**

Anfragen beantworten wir in der Regel am selben oder am nächsten Werktag, auch bei Sonderteilen.

Nahtlos und geschweißt, von DN 6 bis DN 2000

Rohre in C-Stahl, Edelstahl und Sonderwerkstoffen nach DIN EN sowie nach ASME, ASTM und API. Wir liefern Herstelllängen, gesägte Fixlängen und angearbeitete Passstücke, auf Wunsch gefast, gestrahlt und beschichtet.

NAHTLOSE STAHLROHRE



Sägen und fasen, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation.

Technische Normen

- DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 bis 10216-5
- vormals DIN 2448, 1629, 17175, 17179, 17173
- DIN EN ISO 1127 für nichtrostende Güten TC
- 1 / TC 2 nach AD 2000 Merkblatt W2 ASTM
- A106 Gr. B, ASTM A335 P11 / P22 / P91 ASTM
- A312 TP304L / TP316L, API 5L

Ausführung

- Nahtlos, warm- und kaltgefertigt
- Normal- und Starkwand
- Herstelllängen, Fixlängen, Passstücke

Werkstoffgüten

- P235TR2, P235GH TC1 und TC2, P265GH, P355GH
- S235JR, S355J2H
- 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, 14MoV6-3
- P91 / X10CrMoVNb9-1, X20CrMoV11-1
- 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4404, 1.4541, 1.4571
- 1.4462 Duplex, 1.4410 Super Duplex, 1.4539, 1.4529
- Alloy 625, Alloy 825, CuNi 90/10

Abmessungen

- Außendurchmesser 10,2 bis 2.540 mm
- Alle genormten Wandstärken

GESCHWEISSTE STAHLROHRE



Längs- und spiralgeschweißt, geprüft mit Ultraschall oder Wirbelstrom nach Anforderung.

Technische Normen

- DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1 bis 10217-7
- vormals DIN 2458, 1626, 17177, 17178, 17174
- DIN EN 10208-2 für Gasleitungsrohre
- DIN EN 10255 S195T für Gewinderohre
- DIN EN 10224 und 10311 für Wasserleitungen
- DIN EN ISO 1127 / DIN EN 10217-7

Ausführung

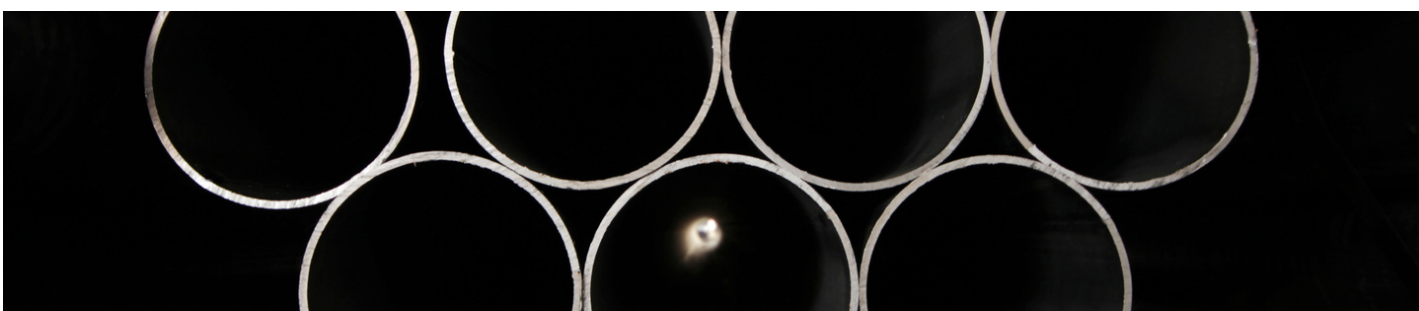
- Längsnaht und Spiralnaht
- Schwarz, verzinkt, grundiert, beschichtet
- Glatte, genutete oder Gewindeenden

Werkstoffgüten

- P235TR1, P235GH TC1, P265GH
- S235JR, S355J2H, P355NL2
- L245NB bis L485MB nach EN 10208-2
- 1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4571, 1.4462 Duplex

Abmessungen

- Außendurchmesser 10,2 bis 2.540 mm
- Nennweiten DN 6 bis DN 2000



ANARBEITUNG UND VERBINDUNGSTECHNIK



Angearbeitet, gekennzeichnet und in der Montagereihenfolge kommissioniert angeliefert.

Anarbeitung

- Sägen und Fasen, Fixlängen und Passstücke von 0,1 bis 12 m
- Rollnuten nach Victaulic und vergleichbaren Standards
- Gewindeschneiden nach EN 10226
- Bohren, Beidrehen, Rohrbiegen mit Sonderradien
- Strahlen SA 2,5 innen und außen

Oberfläche und Verbindung

- Grund- und Deckbeschichtung, Schichtdicken nach Vorgabe
- Pulverbeschichtung in allen gängigen RAL Tönen
- Verzinken nach EN ISO 1461
- PE Umhüllung nach DIN 30670, PP nach DIN 30678
- Systemtechnik Victaulic, Mapress und Sanha

PRÜFUNG, ZEUGNISSE UND KENNZEICHNUNG



Jede Position ist über Charge und Werk rückverfolgbar und wird dem Auftrag zugeordnet.

Zeugnisse

- Werkszeugnis 2.2 nach EN 10204
- Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204, Standard bei uns
- Abnahmeprüfzeugnis 3.2 mit benannter Stelle auf Anforderung
- Druckprüfprotokolle und Beschichtungsprotokolle

Prüfungen und Kennzeichnung

- Zerstörungsfreie Prüfung mit Ultraschall, Wirbelstrom und Röntgen
- Positive Material Identification auf Anforderung
- Härteprüfung und Kerbschlagbiegeversuch nach Spezifikation
- Kennzeichnung mit Werkstoff, Charge, Norm und Auftragsnummer
- Bündelung und Kommissionierung nach Bauabschnitt



Dicht, normgerecht und rückverfolgbar

Die Verbindung entscheidet über die Dichtheit des Systems. Wir liefern Flansche, Rohrformteile, Dichtungen und Verbindungselemente nach DIN EN sowie nach ASME und ASTM, abgestimmt auf Werkstoff, Druckstufe und Medium der Leitung.

FLANSCH



Ausdrehen, bohren glatt oder mit Gewinde, strahlen, beschichten und markieren nach Kundenspezifikation.

Technische Normen und Formen

- Vorschweißflansche nach DIN 2627 bis 2638
- Blindflansche nach DIN 2527
- Glatte Flansche nach DIN 2558, 2565, 2566, 2567
- Lose Flansche und Bunde nach DIN 2641, 2642, 2655, 2656
- Überschießflansche nach DIN 86029 und 86030
- Schweißflansche nach DIN 86041
- Flansche nach EN 1092-1 und ASME B16.5

Druckstufen

- PN 6 bis PN 400
- Class 150 bis Class 2500 nach ASME

Werkstoffgüten

- S235JR, P245GH, P250GH, P280GH, S355J2H
- 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, P91
- 1.4301, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4462 Duplex

Abmessungen

- DN 10 bis DN 1200

ROHRFORMTEILE UND SCHWEISSFITTINGS



Sägen und fasen, beidrehen, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen.

Technische Normen und Ausführungen

- Rohrbogen nach DIN 2605 Teil 1 und 2, nahtlos und geschweißt
- T-Stücke nach DIN 2615 Teil 1 und 2
- Reduzierstücke konzentrisch und exzentrisch nach DIN 2616
- Kappen nach DIN 2617
- Formstücke nach DIN EN 10253-1 bis 4, Typ A und Typ B
- Fittings nach ASME B16.9 und B16.11
- Rohrbogen Bauarten BA 2, 3 und 5 sowie nach Spezifikation

Werkstoffgüten

- P235GH TC1 und TC2, P265GH, S355J2H
- 16Mo3, 13CrMo4-5, 10CrMo9-10, P91
- 1.4301, 1.4307, 1.4404, 1.4541, 1.4571
- 1.4462 Duplex, 1.4410 Super Duplex, 1.4539

Wandstärken und Abmessungen

- Normal- und Starkwand
- Alle genormten Abmessungen, DN 10 bis DN 1200



DICHTUNGEN UND VERBINDUNGSELEMENTE



Passend zur Flanschform,
Druckstufe und zum Medium
ausgewählt und mitgeliefert.

Dichtungen

- Flachdichtungen nach EN 1514-1 und DIN 2690
- Spiraldichtungen nach EN 1514-2
- Kammprofil- und Metaldichtungen
- Graphit, PTFE und faserverstärkte Werkstoffe

Schrauben und Zubehör

- Sechskantschrauben und Stiftschrauben nach DIN EN ISO 4014 und DIN 2510
- Muttern und Scheiben in passender Festigkeitsklasse
- Warmfeste Güten 21CrMoV5-7 und 25CrMo4
- Nichtrostend A2 und A4, feuerverzinkt



Komplett statt in Einzelteilen

Zu jeder Flanschverbindung liefern wir die passende Dichtung, die richtige Schraubenlänge und die zugehörige Festigkeitsklasse gleich mit. Das klingt nach einer Kleinigkeit und ist auf der Baustelle regelmäßig der Grund, warum eine Leitung nicht fertig wird.

Absperren, regeln, sichern

Wir konfigurieren die Armatur inklusive Antrieb und Zubehör nach Ihrer Spezifikation, abgestimmt auf Medium, Temperatur und Druckstufe. Auf Wunsch mit Werkzeugeignis und Druckprüfprotokoll.

ARMATUREN UND ANTRIEBE



Absperren

- Absperrventile, Schieber und Kugelhähne
- Absperrklappen, zentrisch und exzentrisch
- Rückschlagventile und Rückschlagklappen
- Anschluss geflanscht, geschweißt oder mit Gewinde

Regeln

- Stellventile und Regelklappen
- Druckminderer und Temperaturregler
- Kondensatableiter und Kondensatmanagement

Sichern und Antreiben

- Sicherheitsventile nach EN ISO 4126
- Pneumatische und elektrische Antriebe
- Stellungsregler, Endschalter und Magnetventile

Spezifikation

- Druckstufen PN 6 bis PN 320, Class 150 bis Class 2500
- Nennweiten DN 15 bis DN 1200
- Gehäuse aus Stahlguss und Edelstahlguss nach DIN EN und ASTM

AUSFÜHRUNG, NACHWEISE UND ZUBEHÖR



Armatur, Antrieb und Zubehör werden als Einheit konfiguriert und geliefert.

Ausführung

- Anschluss geflanscht nach EN 1092-1 und ASME B16.5
- Anschweißenden nach EN 12627, Gewindeanschluss nach EN 10226
- Zwischenflansch- und Wafer-Ausführung
- Sitzdichtung weich oder metallisch dichtend

Nachweise und Zubehör

- Werkzeugeignis 3.1 nach EN 10204, auf Anforderung 3.2
- Druckprüfprotokoll und Dichtheitsprüfung nach EN 12266
- Handräder, Getriebe, Verlängerungen und Fußkonsolen
- Stellungsanzeiger, Endschalter und Magnetventile

Warmfest, geprüft und dokumentiert

Im Kessel- und Kraftwerksbau entscheidet der Werkstoff über die Lebensdauer der Anlage. Wir liefern warmfeste Kesselrohre und fertigen Überhitzerschlangen, Economiser, Membranwände und gebohrte Rohrböden nach Ihrer Zeichnung.

KESSELKOMponentEN UND WARMFESTE ROHRE



Biegen, schweißen, bohren und prüfen nach qualifizierten Verfahren gemäß EN ISO 3834.

Komponenten

- Überhitzerschlangen aus warmfesten Kesselrohren
- Economiser und Membranwände als Wärmetauscherflächen
- Gebohrte Rohrböden mit kundenspezifischem Bohrbild
- Sammler, Verteiler und Mannlöcher
- Warmfeste Kesselrohre in Herstell- und Fixlängen

Regelwerke

- EN 12952 für Wasserrohrkessel
- EN 12953 für Großwasserraumkessel
- AD 2000 Regelwerk
- Druckgeräteverordnung 2014/68/EU

Werkstoffgüten

- 16Mo3(1.5415)
- 13CrMo4-5(1.7335)
- 10CrMo9-10(1.7380)
- 14MoV6-3(1.7715)
- P91 / X10CrMoVNb9-1(1.4903)
- X20CrMoV11-1(1.4922)
- P235GH, P265GH, P355GH

Nachweise

- Qualifizierte Schweißverfahren nach EN ISO 3834
- Werkszeugnis 3.1 und 3.2 nach EN 10204
- Druckprüfung und Prüfprotokoll auf Anforderung

Was es nicht gibt, fertigen wir

Nicht jedes Bauteil steht in einer Normreihe. Wir fertigen, bevorraten und liefern Teile, die von der Norm abweichen, nach Ihrer Zeichnung oder nach werksspezifischem Standard.

SONDERTEILE NACH ZEICHNUNG



Fertigung nach Zeichnung, mit
Werkzeugnis 3.1 oder 3.2 nach
EN 10204.

Fertigungsumfang

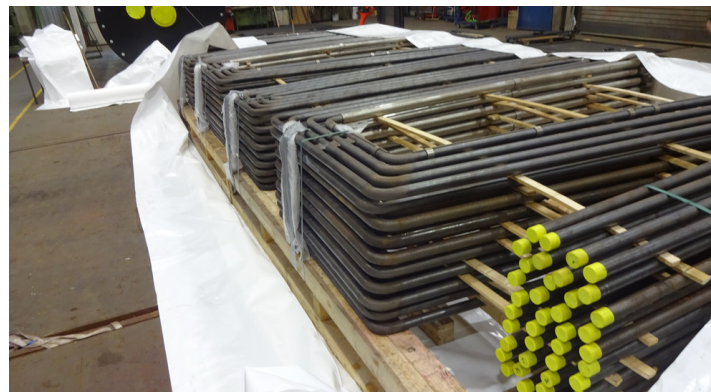
- Sonderflansche nach Kundenzeichnung in individuellen Abmessungen
- Schiffbauflansche nach Vorgabe der Klassifikationsgesellschaften
- Bunde mit Eindrehung nach werksspezifischen Normen
- Rohrformteile außerhalb der Normreihen
- Mannlöcher, Rohrböden und gebohrte Platten
- Drehteile, Laserzuschnitte und Schweißkonstruktionen

Ablauf

- Zeichnung oder Muster an uns
- Technische Klärung und Werkstoffvorschlag
- Angebot in der Regel innerhalb eines Tages
- Fertigung, Prüfung und Dokumentation

Liefermodelle

- Bevorratung mit garantierter Verfügbarkeit, ohne Bestandsrisiko für Sie
- Just in time nach Abruf



Mehr als Material

Ein Rohrleitungsprojekt beginnt nicht bei der Bestellung, sondern bei der Frage, was tatsächlich verbaut werden muss. Diese Arbeit übernehmen wir gemeinsam mit Ihnen.

Aufmaß und Planung vor Ort

Wir kommen zur Anlage, nehmen Bestand und Aufmaß auf, klären Einbausituation und Anschlüsse und erstellen daraus die Materialaufstellung. Sie erhalten eine belastbare Grundlage für Budget und Bestellung, bevor das erste Rohr bestellt wird.

Auslegung und Kalkulation

Wir rechnen Mengen, prüfen Nennweite und Druckstufe gegen die Anforderung und stellen die Positionen so zusammen, dass auf der Baustelle nichts fehlt. Dichtungen, Schrauben und Halterungen sind Teil der Kalkulation, nicht die Nachbestellung danach.

Rohrhalterungen und Lagerung

Wir bestimmen Lage und Ausführung von Fest- und Loslagern sowie Gleitlagern unter Berücksichtigung von Gewicht, Wärmedehnung und Betriebstemperatur und liefern die passenden Komponenten mit.

Werkstoff- und Normenberatung

Welche Güte, welche Druckstufe, welche Norm. Wir beraten zu Werkstoffwahl und Regelwerk und beschaffen auch Sonderwerkstoffe, die im Standardhandel nicht verfügbar sind.

Dokumentation und Zeugnisse

Werkszeugnis 3.1 nach EN 10204, auf Anforderung 3.2, mit vollständiger Rückverfolgbarkeit von Charge und Werk. Die Unterlagen werden dem Auftrag zugeordnet und archiviert.

		INSPECTION CERTIFICATE ABNAHMEPRÜFZEUGNIS (UNI EN 10204 3.2 / ISO 10474 3.2)		Number / Nummer: 02-25-13236		Page / Seite: 1710	
		Date / Datum: May 28, 2025					
Customer / Kunde:		Customer's Order Item / Kunden Bestell-Nr.: PO-25-0004002		Customer's Reference / Kunden Referenz-Nr.:		Manufacturer's Work Order / Auftrags-Nr.: 2231419/011	
Manufacturing Process / Herstellungsprozess: NORMALIZED NORMALGEGLUEHT		Product Type / Art des Produkts: See note nr.1 Sehen Sie Anmerkung nr.1		Steel Grade / Werkstoff: STEEL 16MO3 TC2 STAHL 16MO3 TC2		Surface / Oberfläche: BARE BARE	
Standard or Specification / Norm oder Spezifikation: See note nr.2 Sehen Sie Anmerkung nr.2		Length / Länge: 19.685 ft + 22.966 ft 6000 mm + 7000 mm		Quantity / Menge: 26 Pcs / Pz 548'08" ft 167.23 mt		Ends / Enden: SQUARE CUT GLATTEN ENDEN	
Dimensions / Abmessung: e3.500" O.D. x .630" W.T. e88.90mm O.D. x 16.00mm W.T.		Schedule / Schedule:		Nominal Weight / Theor. Gewicht: 19.33 lb/ft 28.77 Kg/m			
				10683.5 lb 4846 kg			
DELIVERY NOTES / LIEFERSCHEINE							
Delivery Notes Lieferscheine				Delivery Notes Lieferscheine			

Silcotub S.A. Plant
P.O. Mihai Viteazul Blvd.
450131 Zalba, Sibiu
România
Tel: + 40 263 623720
Fax: + 40 260 661591

Werkstoffe, die wir liefern

Auszug aus unserem Lieferprogramm. Weitere Güter sowie ASME und ASTM Äquivalente beschaffen wir auf Anfrage.

WERKSTOFF	WERKSTOFF-NR.	NORM UND EINSATZBEREICH
UNLEGIERTE KESSELSTÄHLE		
P235GH	1.0345	EN 10216-2 / EN 10217-2, Dampf- und Heißwasserleitungen
P265GH	1.0425	EN 10216-2, Druckbehälter und Kesselbau
P355GH	1.0473	EN 10216-2, höhere Festigkeitsanforderung
UNLEGIERTE BAUSTÄHLE		
S235JR	1.0038	EN 10025-2, allgemeiner Stahlbau und Konstruktion
S355J2H	1.0576	EN 10210 / EN 10219, Hohlprofile und Leitungsrohre
KALTZÄHE FEINKORNSTÄHLE		
P355NL2	1.0566	EN 10216-3, tiefe Betriebstemperaturen
WARMFESTE LEGIERTE STÄHLE		
16Mo3	1.5415	EN 10216-2, Kessel- und Dampfleitungen
13CrMo4-5	1.7335	EN 10216-2, Hochtemperaturanwendungen
10CrMo9-10	1.7380	EN 10216-2, Raffinerie und Petrochemie
14MoV6-3	1.7715	EN 10216-2, warmfeste Sonderanwendung
HOCHWARMFESTE STÄHLE		
P91 / X10CrMoVNb9-1	1.4903	EN 10216-2, Kraftwerksbau bei höchsten Temperaturen
X10CrWMoVNb9-2	1.4922	EN 10216-2, Frischdampf- und Zwischenüberhitzerleitungen
AUSTENITISCHE EDELSTÄHLE		
1.4301 / X5CrNi18-10	1.4301	EN 10216-5, V2A, allgemeine Korrosionsbeständigkeit
1.4307 / X2CrNi18-9	1.4307	EN 10216-5, schweißgeeignet, niedriger Kohlenstoff
1.4404 / X2CrNiMo17-12-2	1.4404	EN 10216-5, V4A, chloridhaltige Medien
1.4541 / X6CrNiTi18-10	1.4541	EN 10216-5, titanstabilisiert
1.4571 / X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	EN 10216-5, chemische Industrie
1.4539 / X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	Superaustenit, Schwefel- und Phosphorsäure
DUPLEX UND SPEZIALLEGIERUNGEN		
1.4462 Duplex	1.4462	EN 10216-5, Offshore, Meerwasser, hohe Festigkeit
1.4410 Super Duplex	1.4410	EN 10216-5, aggressive chloridhaltige Medien
Alloy 625	2.4856	Nickelbasis, Hochtemperatur und Korrosion
Alloy 825	2.4858	Nickelbasis, Säure- und Chloridbeständigkeit
CuNi 90/10	2.0872	Schiffbau und Meerwassersysteme
API 5L Gr. B bis X70		API 5L, Öl- und Gasleitungen

Jede Branche hat ihre eigene Norm

Energieversorgung und Kraftwerkstechnik

Warmfeste Güten von 16Mo3 bis P91, Kesselrohre nach EN 10216-2, geprüft nach AD 2000 W2. Überhitzerschlangen, Rohrböden, Sammler und Flansche aus druckgeräterelevanter Fertigung.

Raffinerien und Petrochemie

Rohre nach ASTM A106 Gr. B und A335 P11 und P22, nichtrostend nach A312 TP304L und TP316L, Flansche nach ASME B16.5, Fittings nach ASME B16.9.

Chemische Industrie

Nichtrostende und hochlegierte Güten von 1.4301 und 1.4404 über 1.4571 bis Duplex 1.4462, Super Duplex 1.4410 sowie Alloy 625 und 825, jeweils als Rohr, Formteil, Flansch und Armatur.

Schiffbau und Werften

Überschiebflansche nach DIN 86029 und 86030, Schweißflansche nach DIN 86041, CuNi 90/10 für Meerwassersysteme, auf Anforderung mit Abnahme durch Klassifikationsgesellschaften.

Gasindustrie

Leitungsrohre nach EN 10208-2 in L245NB bis L485MB und nach API 5L, wahlweise mit PE Umhüllung nach DIN 30670 oder PP nach DIN 30678, dazu Bögen, Formstücke und Isolierstücke.

Anlagen- und Maschinenbau

Rohre, Stabstahl, Bleche und Profile, dazu Laser- und Plasmazuschnitte, Drehteile und Schweißkonstruktionen nach Ihrer Zeichnung.

Industriekälte

Kaltzäh Feinkornstähle wie P355NL2, Beschichtungssysteme gem. AGI Q151 und Zinkphosphat als Grundschutz für Leitungen unterhalb des Taupunkts.

Wasser- und Abwassertechnik

Rohre nach EN 10224 und EN 10311, verzinkte Rohre mit DVGW Trinkwasserzulassung, umhüllte Stahlrohre, Flanschenrohre sowie Armaturen für Pumpwerke und Aufbereitungsanlagen.

Auch außerhalb der Industrieanlage

Dieselben Rohre, dieselbe Anarbeitung, andere Anwendung. Für Brandschutz, Wärmeversorgung und technische Gebäudeausrüstung liefern wir aus demselben Programm.

Brandschutz

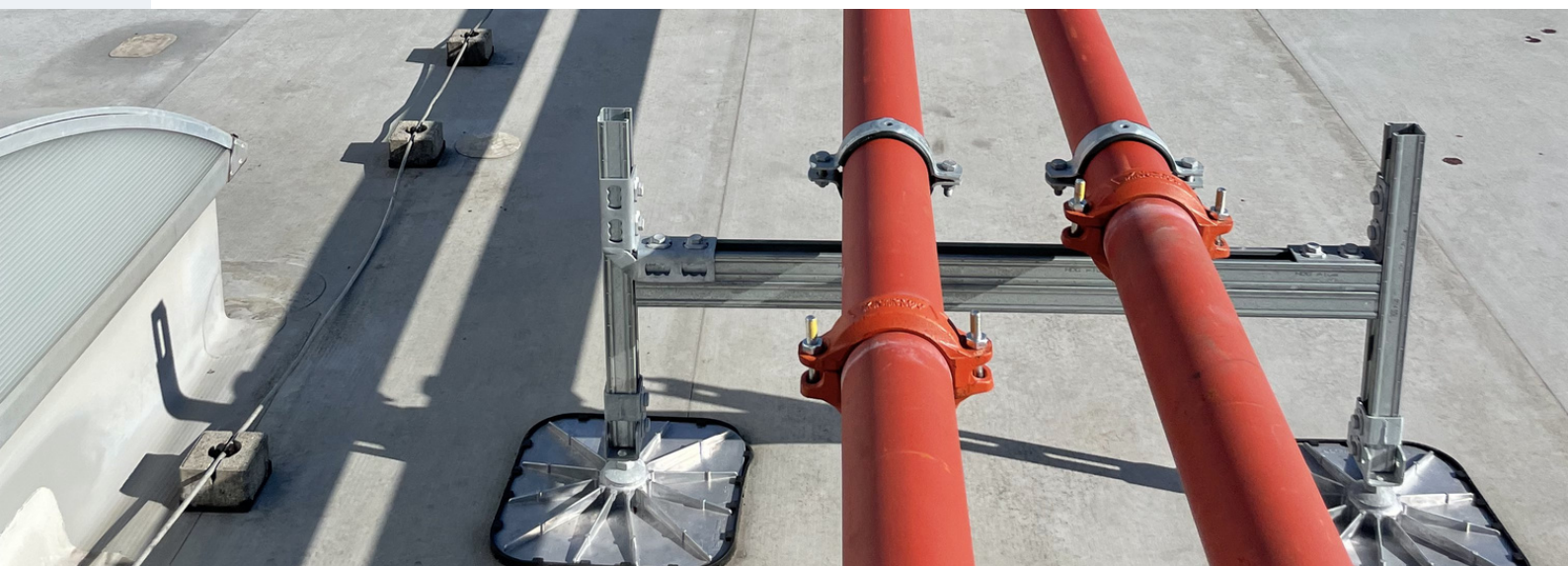
- Nahtlose und geschweißte Stahlrohre gem. EN 10216-1/2 und EN 10217-1/2
- Gewinderohre gem. EN 10255 S195T
- Schwarz, verzinkt nach EN ISO 1461, grundiert oder pulverbeschichtet in RAL 3000
- Rollnut nach Victaulic Standard für alle gängigen Schnellkupplungen
- Passstücke und Fixlängen von 0,1 bis 12 m
- Rohrbögen, Fittings, Flansche und Rillennuffen
- Vorfertigung nach Zeichnung, baustellengerecht kommissioniert

Fernwärme und Nahwärme

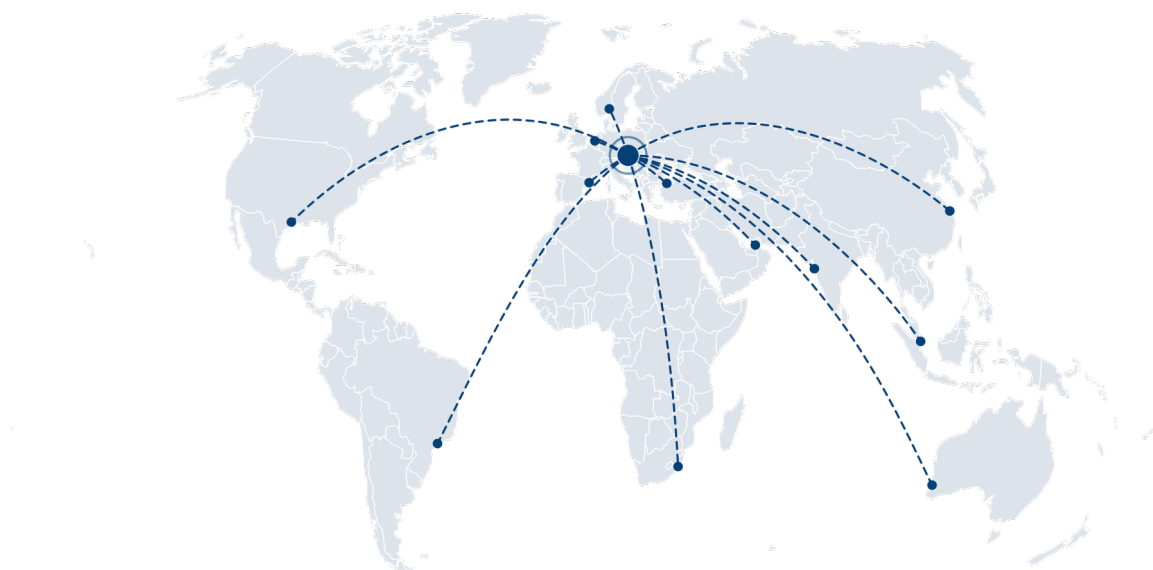
- Stahlmediumrohre in P235GH TC1 und P235TR2
- Vorisolierte Kunststoffmantelrohre gem. EN 253
- Formstücke gem. EN 448, Muffen gem. EN 489, Armaturen gem. EN 488
- PE ummantelte Stahlrohre nach DIN 30670
- Kompensatoren, Festpunkte und Endkappen

Technische Gebäudeausrüstung

- Rohre für Heizung, Sanitär, Lüftung, Klima und Kälte
- Verzinkte Rohre mit DVGW Trinkwasserzulassung
- Systemtechnik Victaulic, Mapress und Sanha
- Sägen und Nuten von Passstücken von 0,1 bis 12 m



WIR LIEFERN WELTWEIT



ROHRLINE gmbH
Gewerbering 19/1/6
3484 Grafenwörth, Österreich
Tel. +43 664 1203063
office@rohrline.at
www.rohrline.at

ING. MICHAEL TRAXLER

Geschäftsführung
+43 664 1203063

LEOPOLD PERUTKA

Geschäftsführung
+43 670 3015784

ERREICHBARKEIT

Sieben Tage die Woche
Angebot in der Regel innerhalb eines
Tages