

PE 100

Thermoplast · Druckrohr · PE 100 / PE-HD

PE 100 ist der Standard-Werkstoff für Kunststoff-Druckrohre – zäh, schlagfest und langlebig. Ideal für Trinkwasser, Gas und Abwasser, auch für die grabenlose (No-Dig) Verlegung.

PE 100 / PE-HD

KURZZEICHEN

0,95–0,96 g/cm³

DICHTE

~ 23 N/mm²

STRECKSPANNUNG

~ 40 °C (kurzz. 60 °C)

EINSATZTEMPERATUR

Anwendung & Eigenschaften

- Trinkwasserleitungen (EN 12201)
- Gasleitungen (EN 1555)
- Abwasser- und Industrieleitungen
- Grabenlose Verlegung mit PE 100-RC

Werkstoffkennwerte

Kennwert	Wert
Dichte	0,95–0,96 g/cm ³
Streckspannung σ	~ 23 N/mm ²
E-Modul (Kurzzeit)	~ 1.000–1.400 N/mm ²
MRS (Mindestfestigkeit)	10 MPa
Wärmeleitfähigkeit	~ 0,38 W/(m·K)
Längenausdehnung α	~ 0,18 mm/(m·K)

Normen, Verbindung & Lieferformen

Thema	Angabe
Normen	EN 12201 (Trinkwasser), EN 1555 (Gas), DIN 8074/8075, EN ISO 15494
Verbindungstechnik	Stumpf-, Elektromuffen- & IR-Schweißen, Flansch; PVC-U/-C auch Kleben
Abmessungen	d 16 – d 2000 mm · SDR 41–SDR 7 · bis PN 25
Kurzname / aka	PE-HD · Polyethylen · MRS 10

Alle Angaben sind Richtwerte und dienen der ersten Orientierung – ohne Gewähr. Maßgeblich sind die jeweils gültige Norm und das Datenblatt/Prüfzeugnis der Lieferung.