

10CrMo9-10

Warmfester legierter Stahl · Werkstoff-Nr. 1.7380

10CrMo9-10 (2,25 % Cr – 1 % Mo) ist ein hochwarmfester Chrom-Molybdän-Stahl für Kraftwerke, Raffinerien und Petrochemie bei hohen Temperaturen.

1.7380 WERKSTOFF-NR.	≥ 280 MPa STRECKGRENZE RP0,2 (T ≤ 16 MM)	480–630 MPa ZUGFESTIGKEIT RM	~ 600 °C EINSATZTEMPERATUR
--------------------------------	---	--	--------------------------------------

Anwendung

- Überhitzer- und Dampfleitungen im Kraftwerk
- Raffinerie- und Petrochemie-Anlagen
- Hochtemperatur-Druckbehälter

Chemische Zusammensetzung (Richtwerte in Massen-%, nach EN)

Element	Anteil (%)
C	0,08–0,14
Si	≤ 0,50
Mn	0,40–0,80
P	≤ 0,020
S	≤ 0,010
Cr	2,00–2,50
Mo	0,90–1,10

Mechanische Eigenschaften (Richtwerte bei RT, nach EN)

Eigenschaft	Wert
Streckgrenze Rp0,2 (t ≤ 16 mm)	≥ 280 MPa
Zugfestigkeit Rm	480–630 MPa
Bruchdehnung A	≥ 20 %
Kerbschlagarbeit KV	≥ 40 J

Normen & Lieferung

Thema	Angabe
Normen	EN 10216-2, EN 10028-2
ASME/ASTM-Äquivalent	= ASTM A335 P22 · A182 F22
Kurzname / aka	2¼Cr-1Mo · A335 P22
Lieferformen	Rohre, Flansche, Fittings – nahtlos/geschweißt, Werkszeugnis 3.1/3.2 nach EN 10204

ROHRLINE · Gewerbering 19/1/6, 3484 Grafenwörth, Österreich · +43 (0) 664 1203063 · office@rohrline.at · rohrline.at/werkstoff-10crmo9-10.html

Alle Angaben sind Richtwerte nach den einschlägigen EN-Normen zur ersten Orientierung – ohne Gewähr. Maßgeblich sind die gültige Norm und das Abnahmeprüfzeugnis der Lieferung.